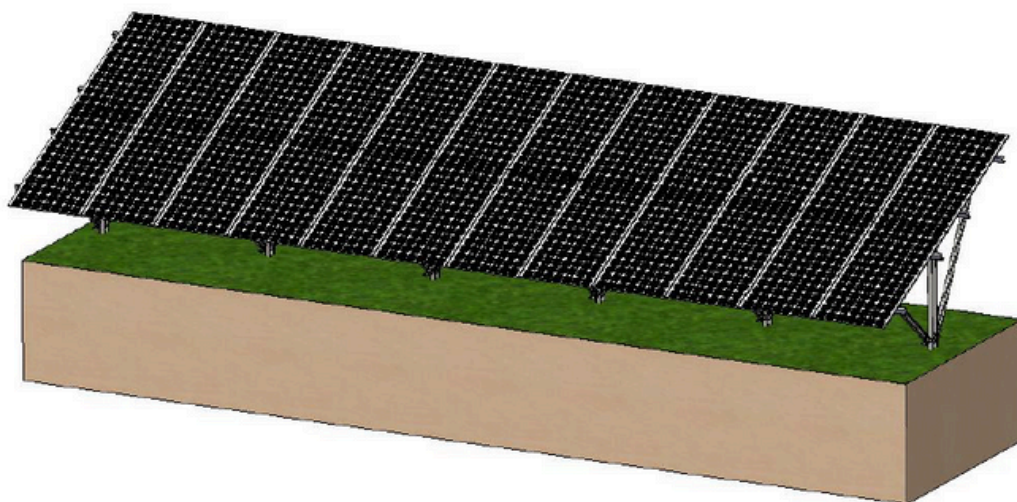


Manual de instalare pentru suportul cu inserție directă, cu o singură coloană



CUPRINS

I . Introducere produs	2
II . Unelte și echipamente pentru instalare	2
III. Componente	3
IV. Instrucțiuni de instalare	4
4.1 Instalarea coloanei	4
4.2 Instalarea grinzilor din oțel în formă de „C”	5
4.3 Instalarea conectorilor pentru consolele de pane	7
4.4 Instalarea șinei de ghidaj	7
4.5 Instalarea panourilor solare	8
V . Precauții pentru instalare	9

I . Introducere produs

Suportul este fabricat din oțel carbon de înaltă duritate pentru a asigura rezistența generală a cadrului și o stabilitate sporită. Suprafața este tratată prin galvanizare la cald pentru a preveni ruginirea pe termen lung și pentru a prelungi durata de viață a produsului. Componentele de design de înaltă calitate și caracteristicile de integrare pre-instalate reduc timpul și costurile de instalare pentru utilizatori. Înainte de instalare, vă rugăm să citiți cu atenție întregul manual!

II . Unelte și echipamente pentru instalare



Cheie hexagonală
H6 - 8-12mm

Scule electrice +
tubulare
st6.3\M8\M12

Ruleta

Markere

Burghiu 9-14mm



Cheie
dinamometrică +
tubulară M10-M12

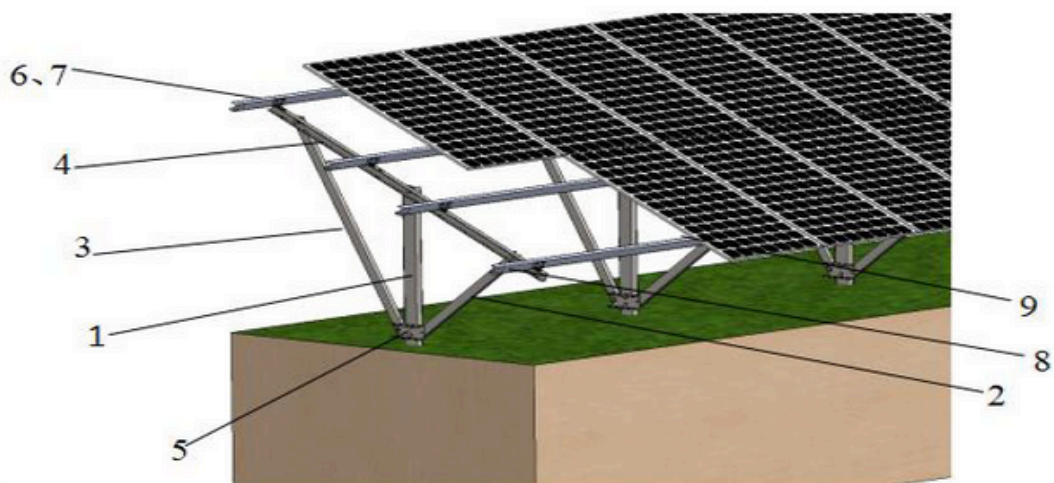
Frânghie

Cheie reglabilă +
cheie fixă (M10-
M12)

Ciocan de cauciuc

Mașină specială de
batere a piloților

III. Componente



IV. Instrucțiuni de instalare

Component list			
1	2	3	4
			

Coloana

Coloană de
susținere
diagonală (față)

Coloană de
susținere
diagonală (spate)

Grindă din oțel în
formă de C

5	6	7	8
			

Conectori pentru
coloanele
diagonale

Șină

Conector pentru
șina C

Clema de capăt



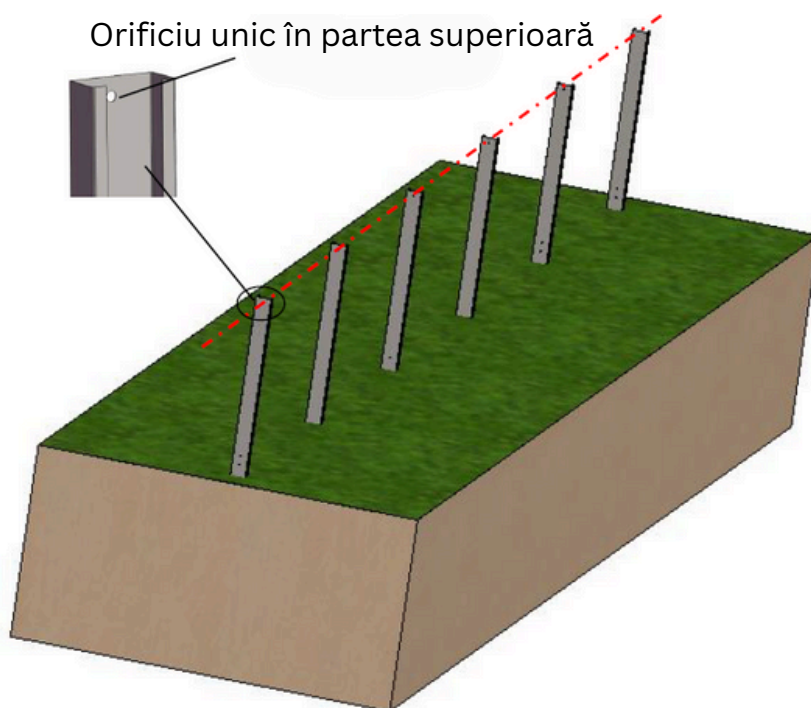
Clema de mijloc

4.1 Instalarea stâlpului (C140*50)

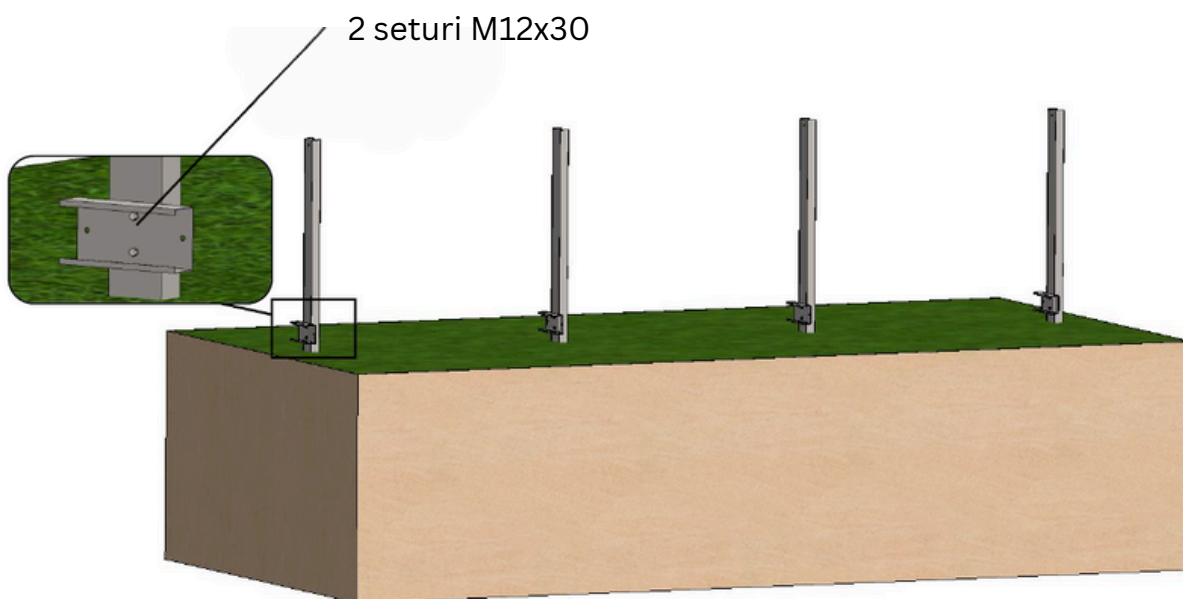
1. Stâlpii trebuie înfiți cu un utilaj special de batere a piloților.

Distanța centrală L dintre stâlpi, stânga și dreapta, trebuie poziționată strict conform dimensiunilor din desen.

La batere, trebuie acordată atenție direcției capetelor superioare și inferioare ale stâlpilor. Capătul inferior trebuie introdus în sol la o adâncime de 1500 mm.

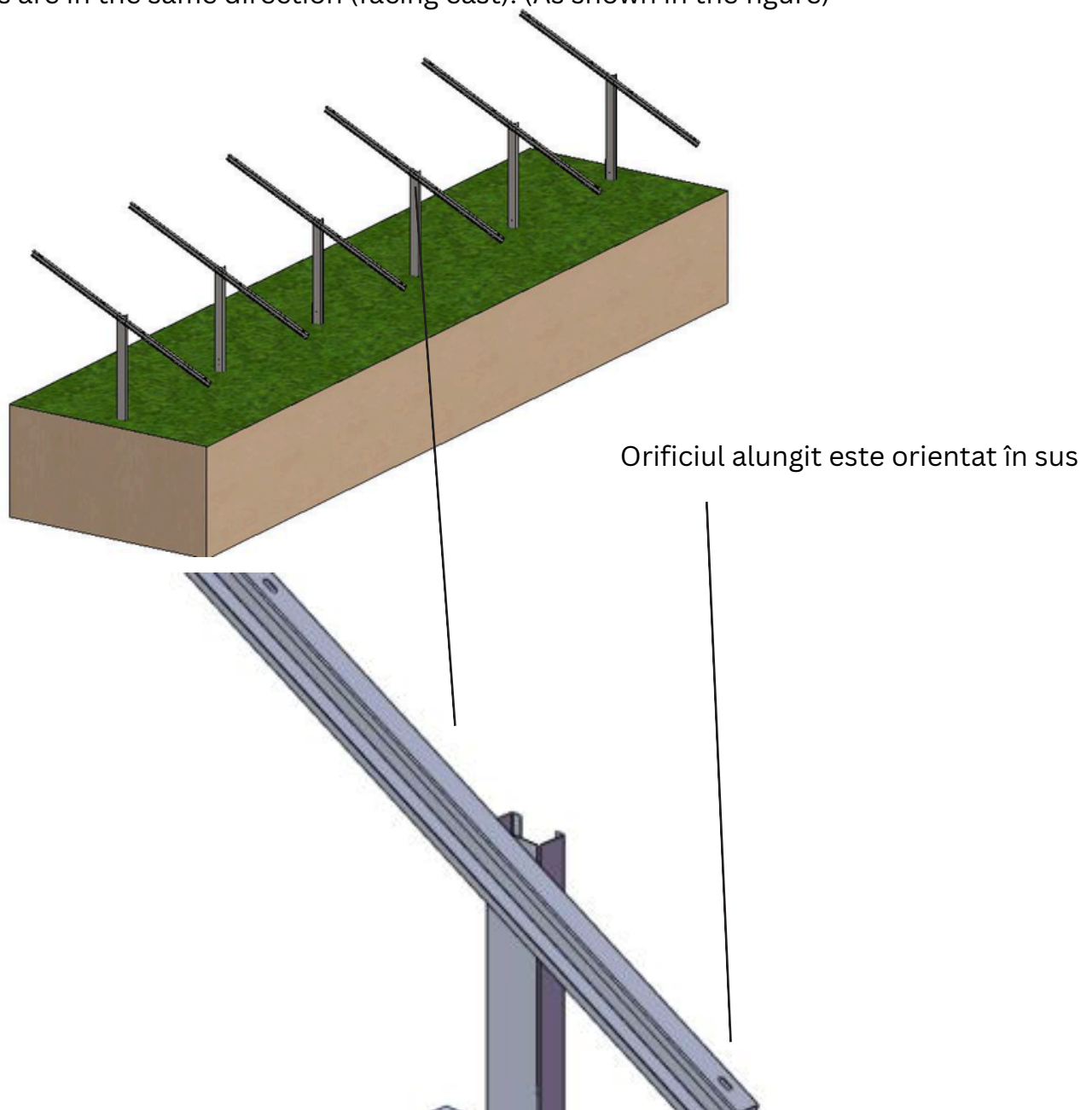


2. După ce toți stâlpii sunt instalați, montați conectorii de întărire diagonală (așa cum este arătat în figură).



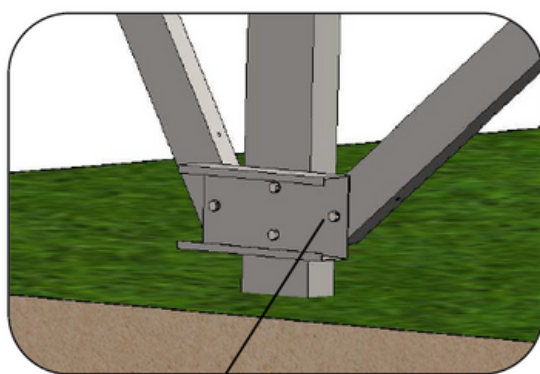
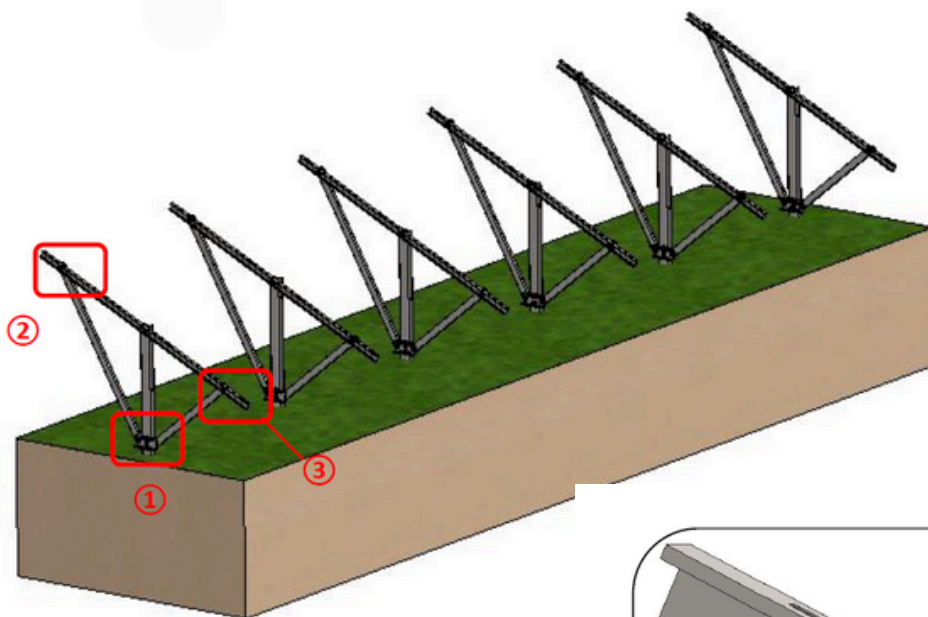
4.2、 Install C-shaped steel beams(C100*50)

1、 Lock all the C-shaped steel beams onto the erected columns. The long strip holes on one side of the steel beams should face upwards. Attention! The slot openings of all steel beams are in the same direction (facing east). (As shown in the figure)



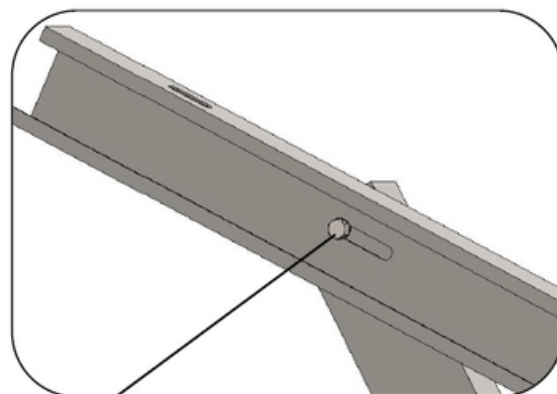
2. Montați contravântuirile frontale și posterioare (C100*50) (conform figurii)

1. Fixați contravântuirea frontală de stâlp și de grinda principală, apoi fixați contravântuirea posterioară de stâlp și de grinda principală (dacă suportul nu are contravântuire posterioară, aceasta nu trebuie instalată).



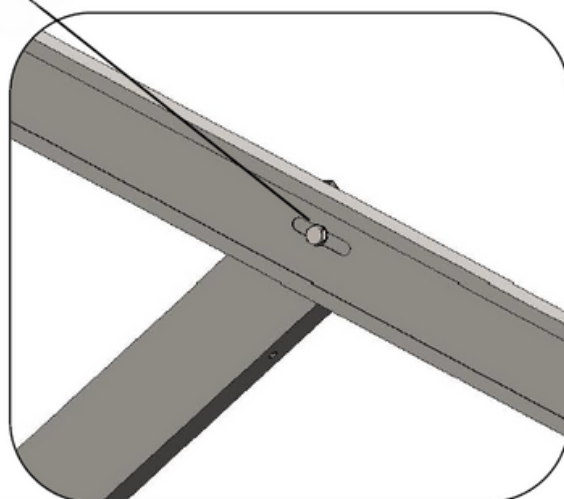
4 seturi M13X30

①



②

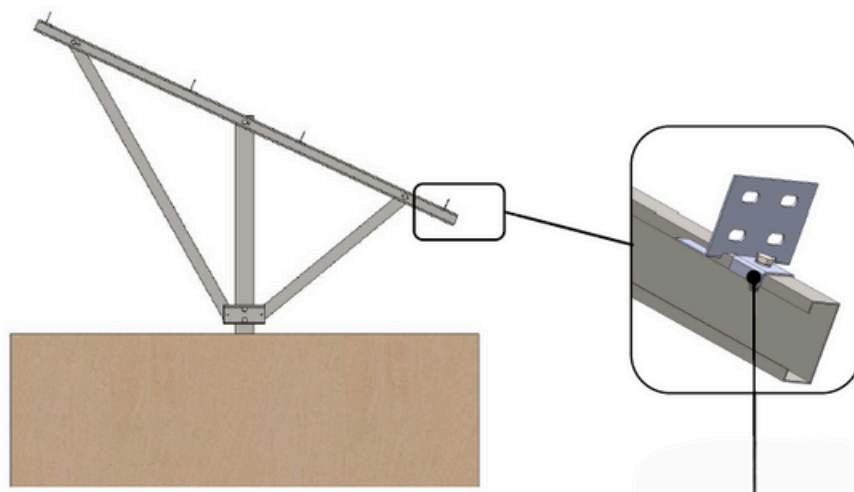
2 seturi M13X30



③

4.3 Instalarea conectorilor pentru consolele pane

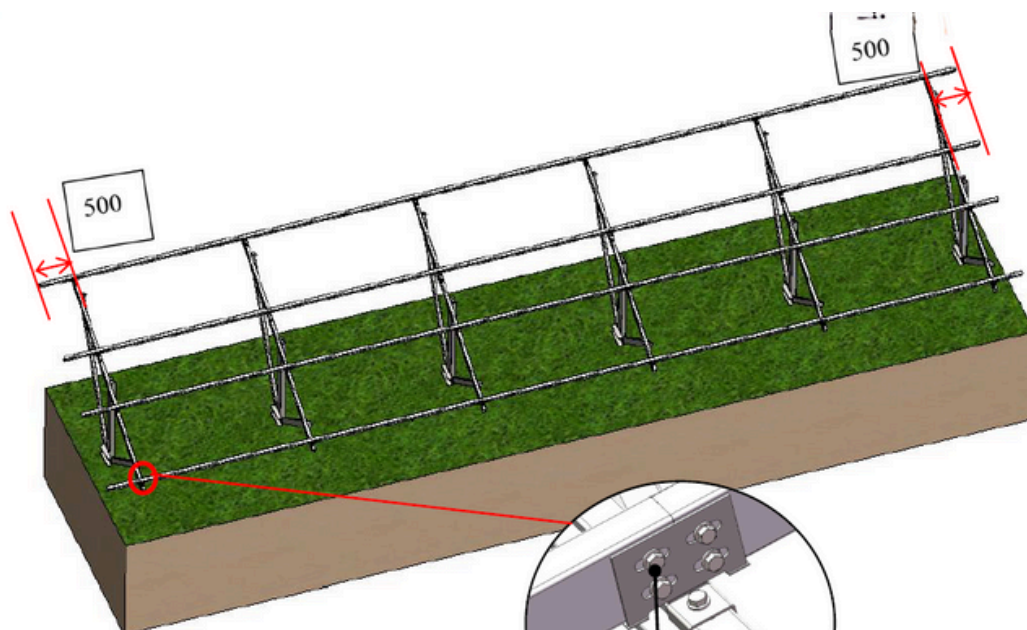
1 Așezați piesa de conexiune a consolei pane pe grinda principală și aliniați orificiile piesei de conexiune cu cele ale grinzii principale, conform desenului de execuție, pentru utilizare.



M12X35

4.4. Install the guide rail

1. According to the drawing, cut a C-shaped steel guide rail L=500mm, and install the above-mentioned C-shaped steel guide rail on the purlin support of the bracket starting from one side. Install the remaining C-shaped steel guide rails (L=3000) on the brackets in sequence (as shown in the figure)



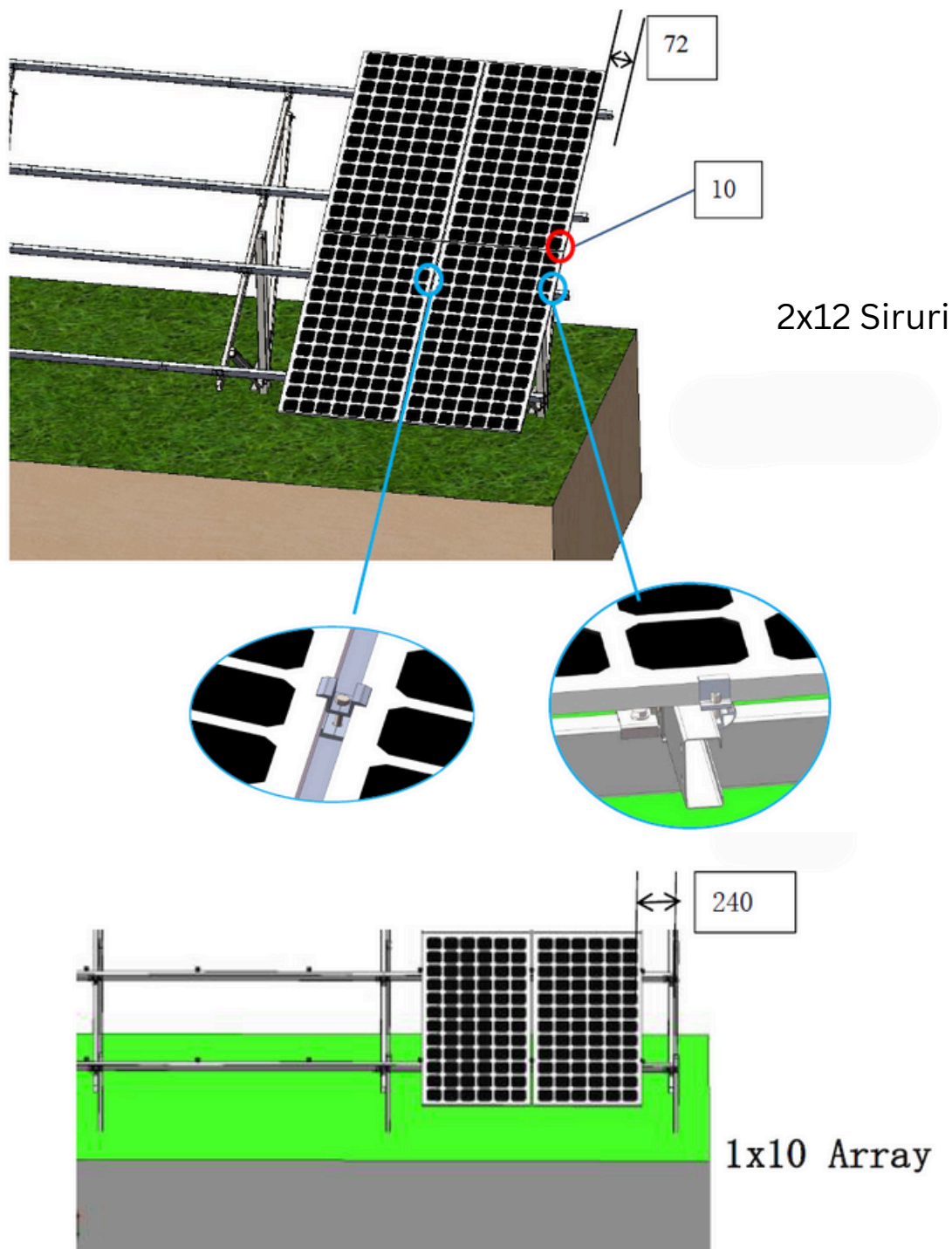
2x12 Siruri

4 seturi M12x35

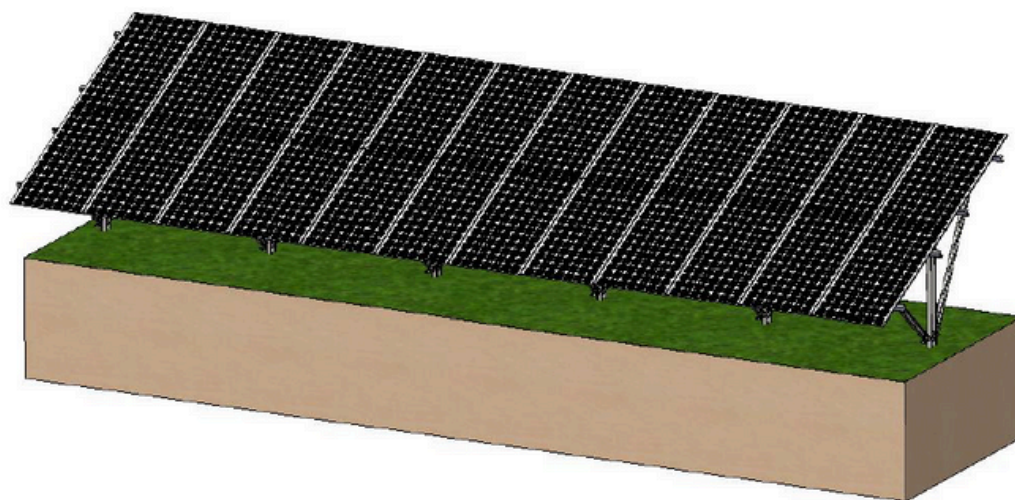
4.5 Instalarea panourilor solare

1 Conform dimensiunilor din desen, montați panourile fotovoltaice vertical, începând de la o parte a șinei de ghidare.

Distanța dintre cele două panouri fotovoltaice, sus și jos, trebuie să fie de 10 mm. Apăsați marginile strâns cu prese de margine și fixați zona dintre cele două panouri cu prese intermediare (conform figurii).



2. Montați toate panourile fotovoltaice în modul descris mai sus (conform figurii).



Finalizat

V. Măsurile de precauție la instalare

5.1. Măsurile de siguranță pentru instalarea în șantier

- 5.1.1. Structura suportului poate provoca vătămări corporale;
- 5.1.2. Accesoriile suportului pot provoca vătămări corporale;
- 5.1.3. Acordați atenție înălțimii capului și ochilor;
- 5.1.4. Acționați cu prudență în zona de lucru.

5.2. Precauții pentru instalarea elementelor de fixare din oțel inoxidabil

Deoarece oțelul inoxidabil are o bună ductilitate, acesta este fundamental diferit de oțelul carbon.

O utilizare necorespunzătoare poate duce la imposibilitatea de a desfășura șurubul și piulița după montare.

Acest fenomen, numit „blocare”, este cunoscut în limbaj comun ca „înțepenire”.

Principalele aspecte pentru prevenirea blocării sunt următoarele:

5.2.1. Reducerea coeficientului de frecare:

- (1) Asigurați-vă că suprafața filetului este curată (fără praf, nisip sau alte impurități);
- (2) Se recomandă aplicarea de ceară lichidă sau adăugarea de lubrifianți (cum ar fi unsoare, ulei de motor 40#) pe suprafață în timpul instalării.

5.2.2. Metoda corectă de operare:

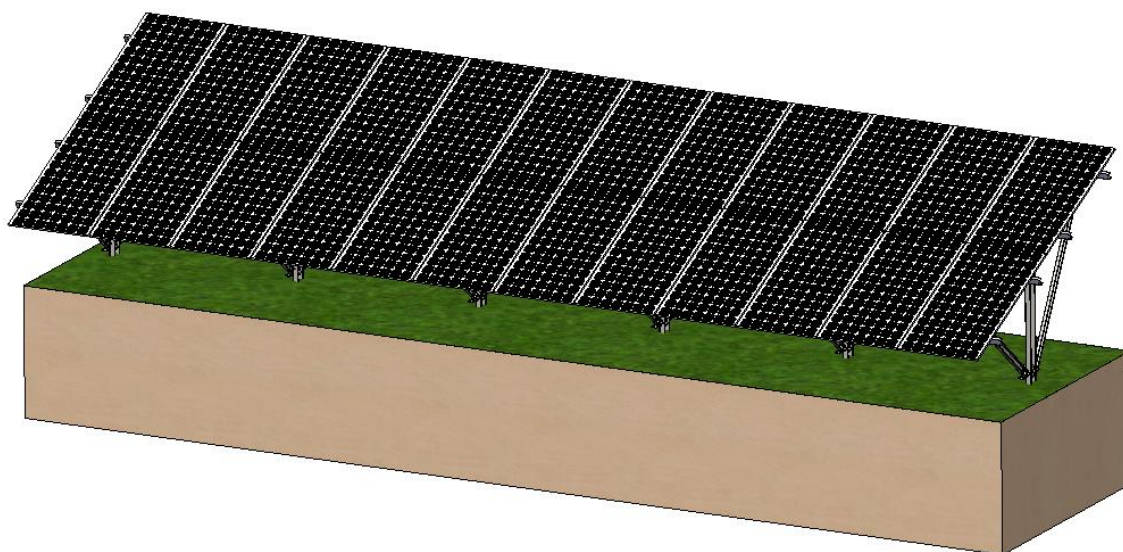
- (1) Îmbinarea trebuie să fie perpendiculară pe axa filetului și nu trebuie să fie înclinată;
- (2) În timpul procesului de strângere, forța aplicată trebuie să fie uniformă, iar cuplul de strângere nu trebuie să depășească valoarea de siguranță specificată;
- (3) Utilizați cât mai mult chei dinamometrice sau chei tubulare și evitați folosirea cheilor reglabile sau a cheilor electrice. Dacă se folosește cheie electrică, încercați să reduceți viteza cât mai mult posibil;
- (4) Evitați utilizarea în condiții de temperatură ridicată. Nu rotiți rapid în timpul folosirii pentru a preveni blocarea cauzată de creșterea bruscă a temperaturii (de exemplu, în cazul folosirii cheilor electrice).

5.3. Precauții după încheierea lucrului zilnic

5.3.1. După finalizarea lucrului, piesele mici (precum șuruburi, plăcuțe conductoare etc.) rămase pe șantier trebuie recuperate, pentru a evita pierderea acestora în timpul montajului final.

5.3.2. În caz de vreme nefavorabilă sau întrerupere îndelungată a lucrărilor, vă rugăm să strângeți și să organizați toate componentele, pentru a preveni acoperirea lor cu pământ și murdărirea sau pierderea acestora după ploaie, atunci când sunt lăsate pe sol.

Installation Manual for Single-Column Direct Insertion Bracket



Contents

I .	Product Introduction	2
II .	Install tools and equipment	2
III.	Components	3
IV .	Installation Instructions	4
4.1	Install the column	4
4.2	Install C-shaped steel beams	5
4.3	Install purlin bracket connectors	7
4.4	Install the guide rail.....	7
4.5	Install solar panels.....	8
V .	Installation Precautions.....	9

I . Product Introduction

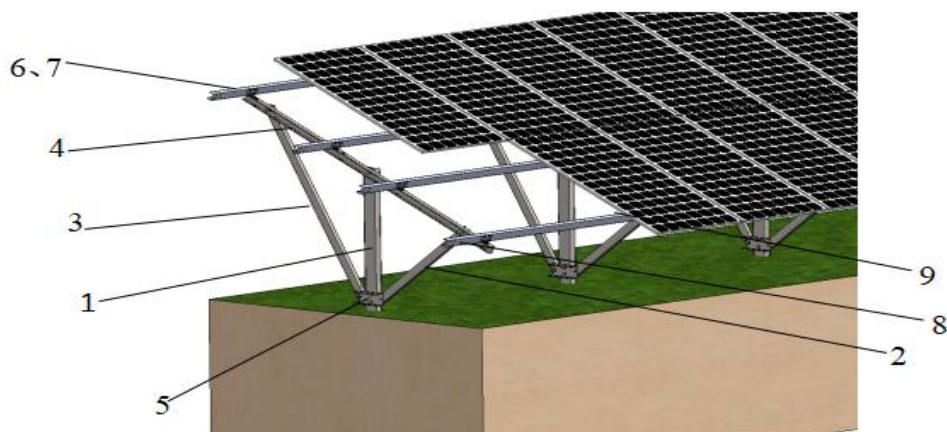
The bracket is made of high-hardness carbon steel to ensure the overall strength of the frame and higher stability. The surface is treated with hot-dip galvanizing to ensure that the stand does not rust for a long time and extend its service life. The high-quality design components and pre-installed integration features save users' installation time and costs.

Before installation, please read the entire manual carefully!

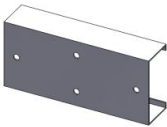
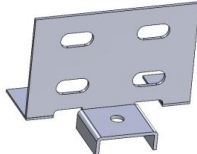
II . Install tools and equipment

				
H6-8-12mm hexagonal wrench	Power tools + sockets st6.3\M8\M12	Tape measure	Marking pen	Drill bit 9-14mm
				
Torque wrench + socket M10-M12	Rope	Adjustable wrench + open-end wrench (M10-M12)	Rubber hammer	Special pile driver

III. Component

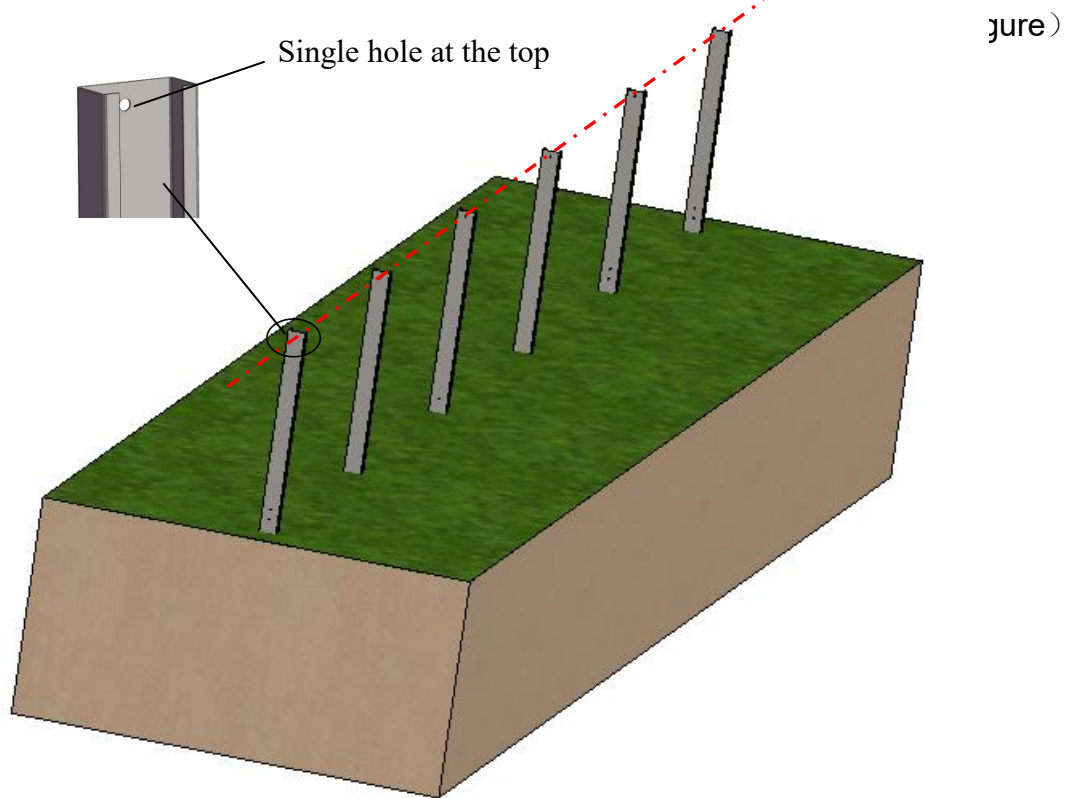


IV. Installation Instructions

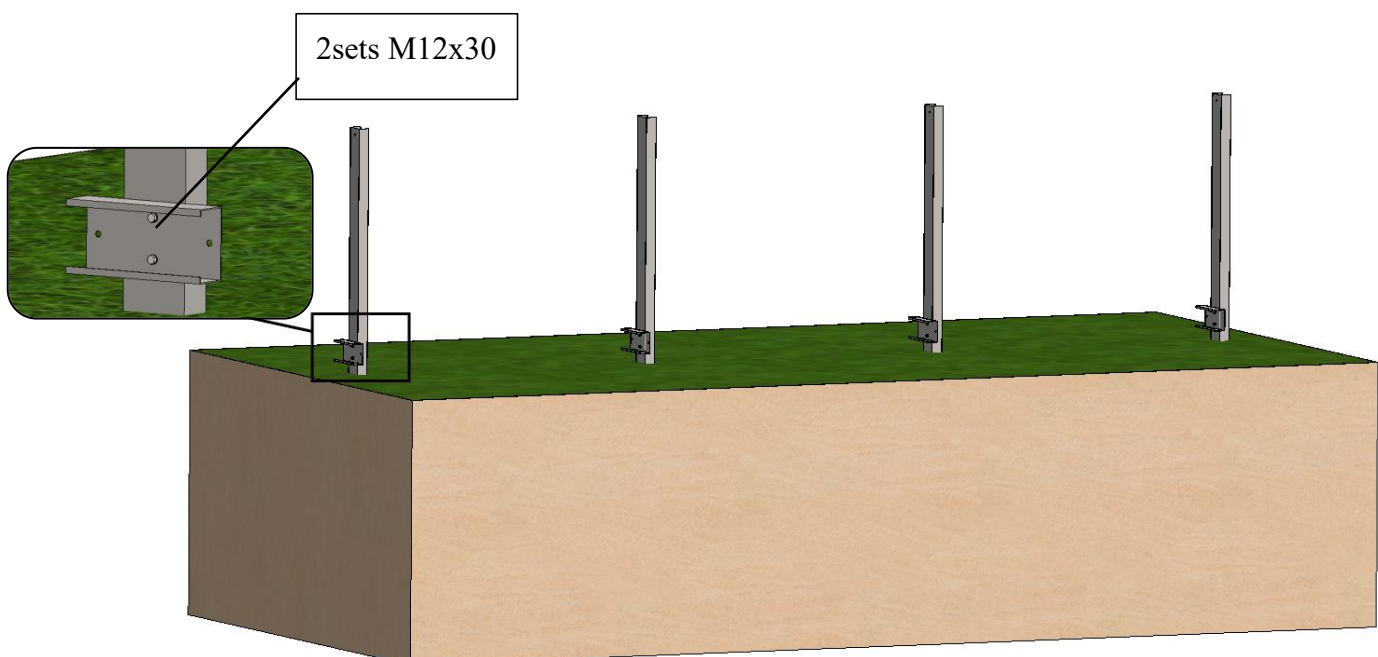
Component list			
1	2	3	4
			
Column	Diagonal support column (front)	Diagonal support column (rear)	C-shaped steel beam
5	6	7	8
			
Diagonal column connectors	Rail	C Rail Connector	End clamp
9			
			
Mid clamp			

4.1、Install the column(C140*50)

1、 The columns should be driven in with a dedicated pile driver. The left and right center distance L of the columns must be strictly positioned according to the dimensions on the drawing. When driving, pay attention to the direction of the upper and lower ends of the columns. The lower end should be driven into the ground with a burial depth of 1500mm. The to

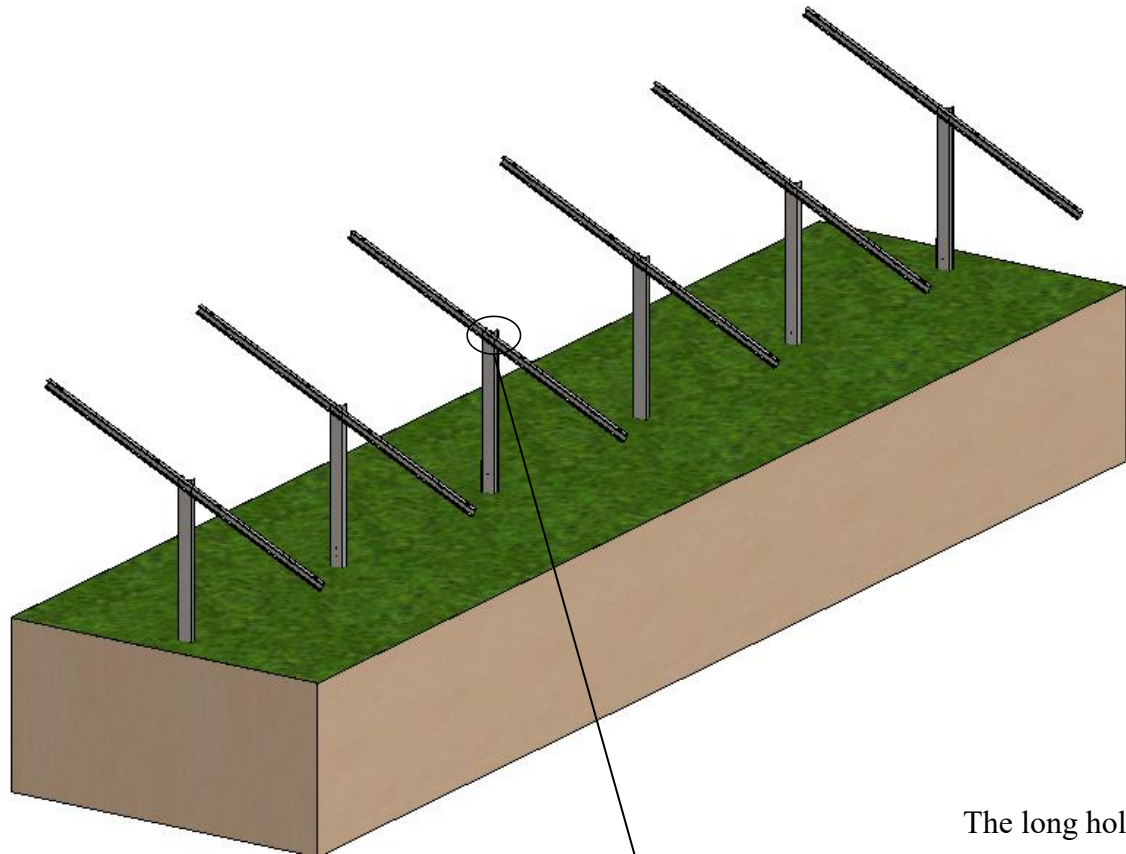


2、 After all the columns are installed, install the diagonal brace connectors (as shown in the figure).

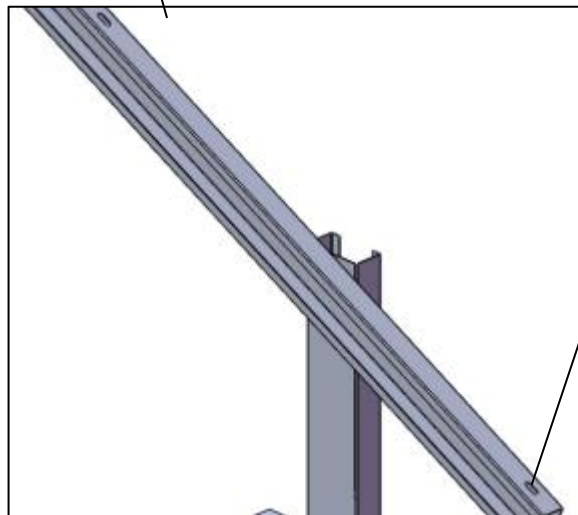


4.2、 Install C-shaped steel beams(C100*50)

1、 Lock all the C-shaped steel beams onto the erected columns. The long strip holes on one side of the steel beams should face upwards. Attention! The slot openings of all steel beams are in the same direction (facing east). (As shown in the figure)

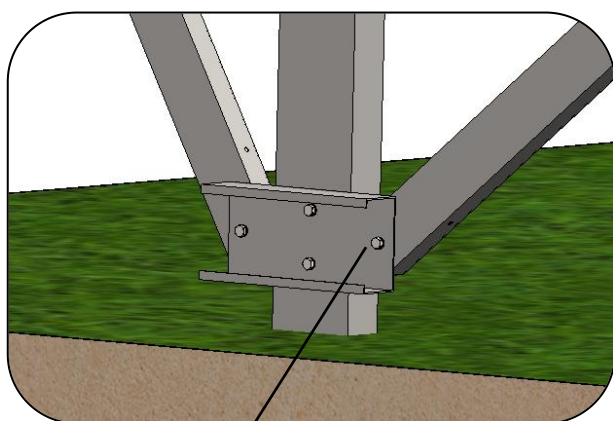
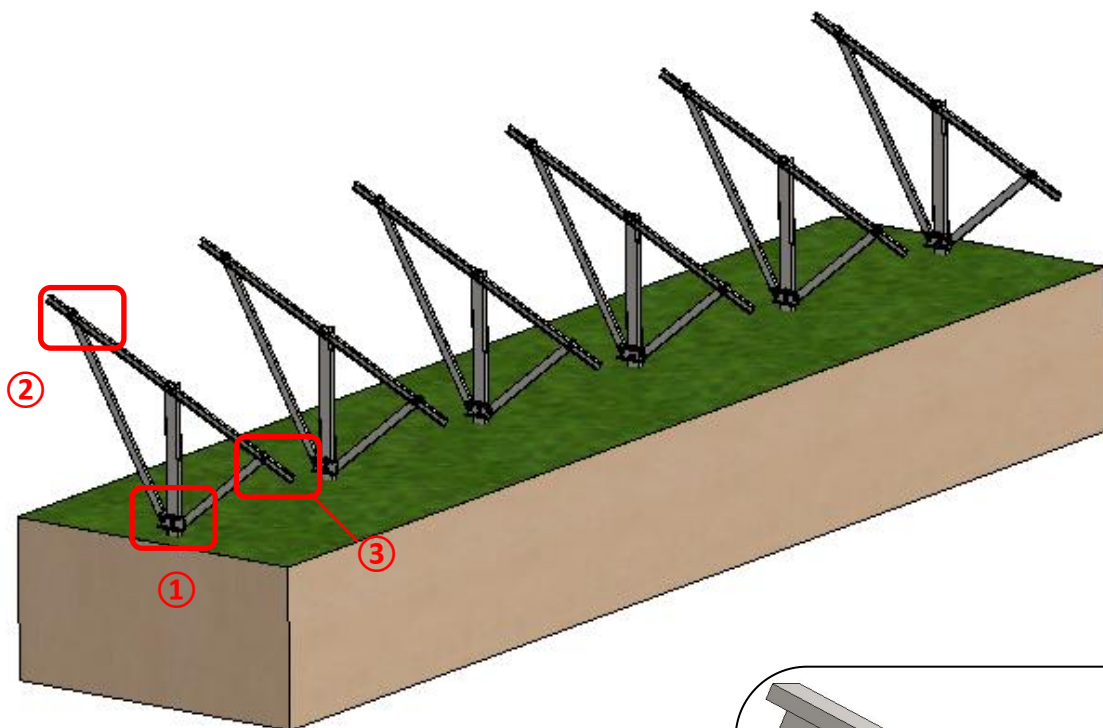


The long hole faces upwards

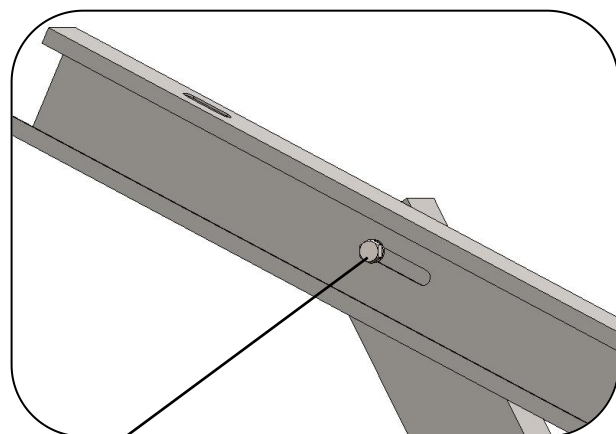


2. Install the front and rear diagonal braces (C100*50) (as shown in the figure)

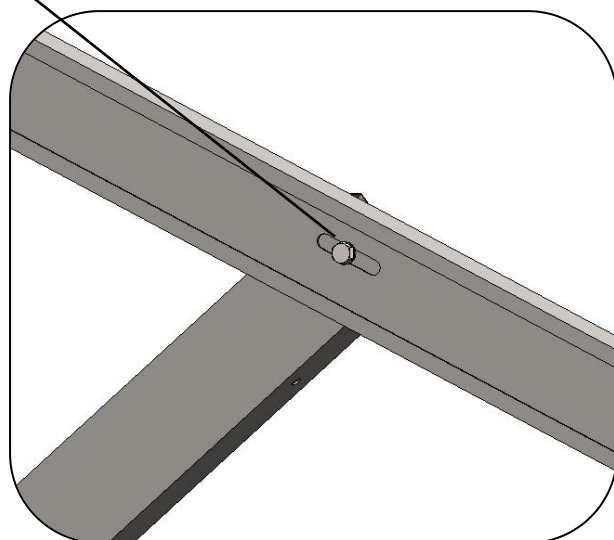
1、 Lock the front diagonal brace column to the column and the main beam, and then lock the rear diagonal brace to the column and the main beam (if the support has no rear diagonal brace, there is no need to install it).



4sets M12x30

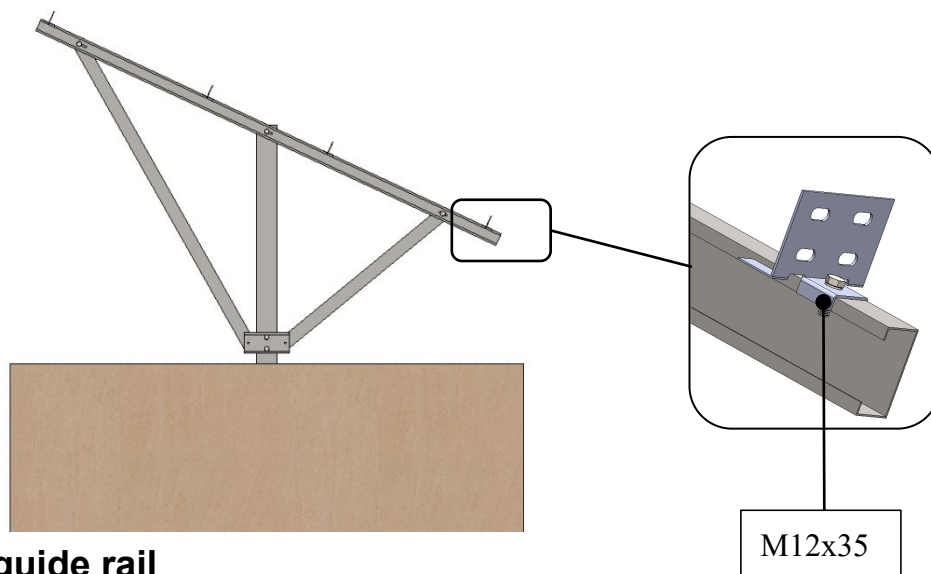


2sets M12x30



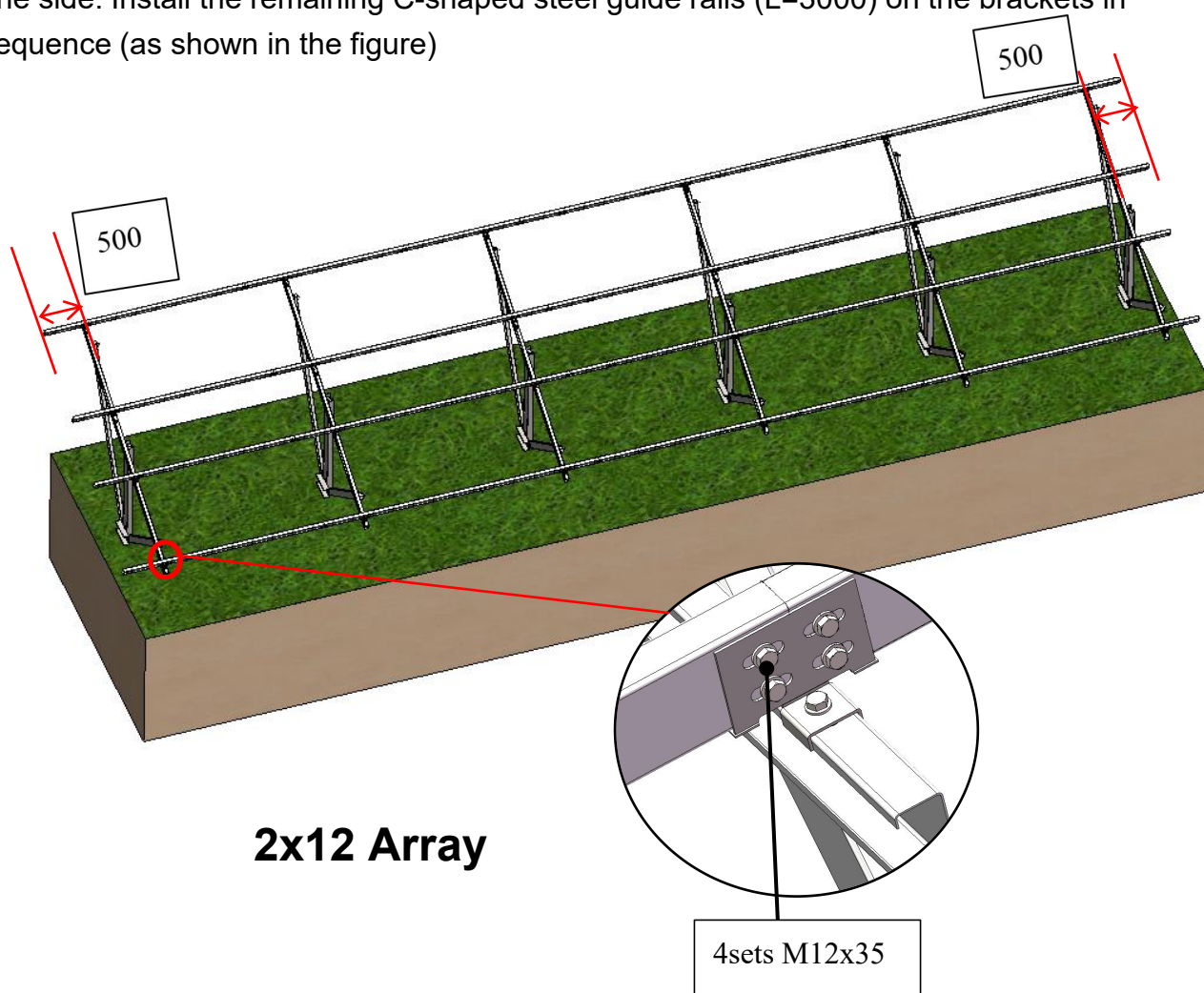
4.3 Install purlin bracket connectors

1. Place the purlin support connection piece on the main beam and align the holes of the purlin support connection piece with those of the main beam according to the drawing for use



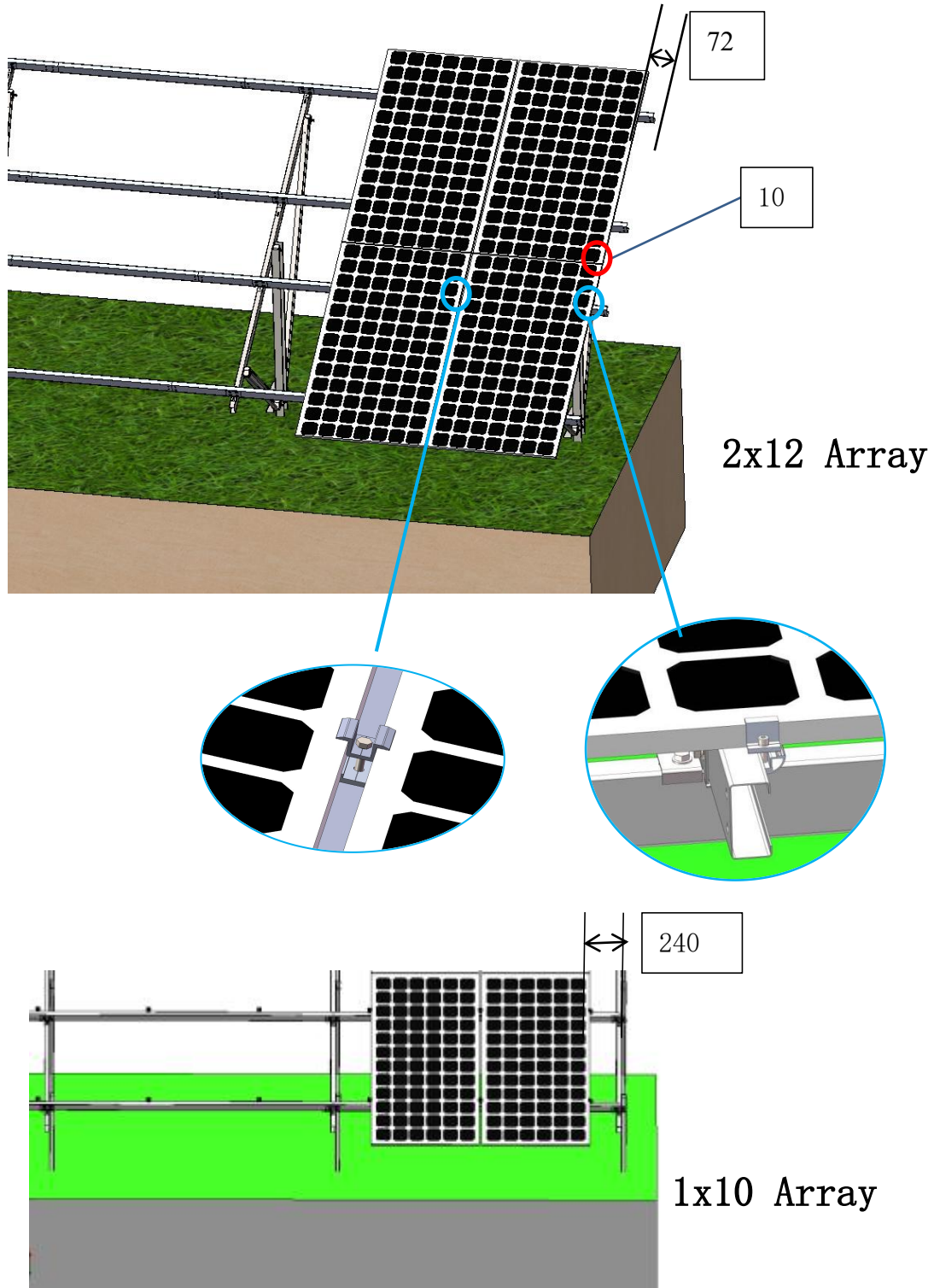
4.4. Install the guide rail

1. According to the drawing, cut a C-shaped steel guide rail L=500mm, and install the above-mentioned C-shaped steel guide rail on the purlin support of the bracket starting from one side. Install the remaining C-shaped steel guide rails (L=3000) on the brackets in sequence (as shown in the figure)

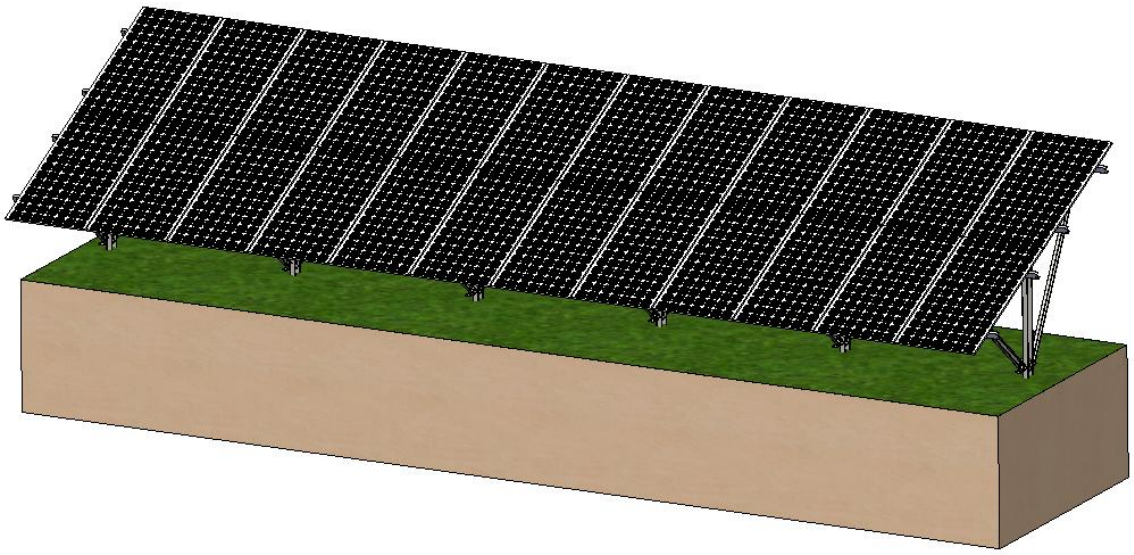


4.5、Install solar panels

1. According to the dimensions on the drawing, install the photovoltaic panels vertically starting from one side of the guide rail. The distance between the upper and lower two photovoltaic panels is 10mm. Press the sides tightly with edge presses and the middle of the two panels tightly with medium presses (as shown in the figure).



2.Install all photovoltaic panels in the above way (as shown in the figure)



Completed

V. Installation Precautions Installation precautions

5.1. Safety precautions for engineering installation

- 5.1.1. The structure of the stent may cause harm to the body;
- 5.1.2. The accessories of the bracket may cause harm to the body;
- 5.1.3. Pay attention to the height of the head and eyes;
- 5.1.4. Act carefully in the working area.

5.2. Precautions for installing stainless steel fasteners

Because stainless steel has good ductility, it is essentially different from carbon steel. Improper use may result in the bolt and nut being unable to be unscrewed after they fit. That is, "locking up" is commonly known as "biting to death". The main aspects of preventing lockup are as follows:

5.2.1. Reduce the coefficient of friction:

- (1) Ensure that the threaded surface is clean (such as free of dust, sand and debris);
- (2) It is recommended to apply water wax or add lubricants (such as grease, 40# engine oil) to the surface during installation.

5.2.2. Correct operation method:

- (1) The engagement must be perpendicular to the axis of the thread and must not be tilted.
- (2) During the tightening process, the applied force must be uniform, and the tightening torque must not exceed the specified safety torque value.
- (3) Use torque wrenches or socket wrenches as much as possible and avoid using adjustable wrenches or electric wrenches. When using an electric wrench, try to lower the speed as much as possible.
- (4) Avoid using it in high-temperature conditions. Do not rotate it rapidly when in use to prevent it from locking due to a sudden increase in temperature. (Such as using electric wrenches, etc.)

5.3. Precautions after work every day

- 5.3.1. After the work is completed, the small parts (such as bolts, conductive sheets, etc.) left on the construction site should be retrieved to avoid the loss of small parts during the final installation.
- 5.3.2. In case of bad weather or a long period of work stoppage, please kindly tidy up all components to prevent them from being covered with soil and soiled or lost after rain when placed on the ground.